

manomètres "tout inox" à tube à cloison de sécurité version NACE MR0103/MR0175 - ISO 15156-3 boîtier tronconique DN 125



Ces appareils sont pourvus d'une solide cloison de sécurité placée à l'avant du manomètre et d'un fond éjectable placé à l'arrière qui, en cas de pertes accidentelles de pression ou de rupture de l'élément élastique, protègent l'opérateur qui se trouve à proximité. Ils sont réalisés pour l'industrie pétrochimique et ils peuvent résister aux conditions d'utilisation les plus défavorables engendrées par l'agressivité du fluide mesuré et par l'ambiance. Ils sont utilisés sur des circuits travaillant avec des liquides de faible viscosité et qui ne cristallisent pas. La soudure sous Argon du raccord et du boîtier rend ce dernier plus solide et en permet le remplissage d'un liquide amortisseur en présence de vibrations. Le remplissage du boîtier avec du liquide amortisseur permet d'atténuer les oscillations de l'aiguille et augmente la durée de vie des parties en mouvement en présence de vibrations. De plus, cette option permet d'éviter la pénétration de gaz corrosifs dans l'appareil ainsi que la formation de condensation.

1.60.2 - Modèle remplissable de liquide amortisseur - Montage radial

Norme de référence: ASME B40.1, ISO 15156-3.

Echelle: de 0 +1 à 0 + 600 bar; de 0 +15 à 10000 psi
(ou autres unités de mesure)

Précision: Degré 1A selon ASME B40.1 ($\pm 1\%$ de la pleine échelle).

Température ambiante: -30 à +65 °C.

Température du fluide de travail: -30 à +65 °C.

Dérive thermique: max $\pm 0,4\%/10K$ de la pleine échelle (à partir de 20°C)

Pression max. de travail:

100% maximum de la pleine échelle pour des pressions statiques; 90% maximum de la pleine échelle pour des pressions pulsantes;

Surpression: 30% de la pleine échelle (max 12 h).

Degré de protection: IP 65 selon EN 60529/IEC 529

Branchement au process: en acier inox AISI 316L

Tube manométrique: en acier inox AISI 316L, étiré, sans soudure

Preuve de tenue: test à l'Hélium pour recherche de fuites
(max 1×10^{-6} mbar x l x s⁻¹).

Boîtier à fond éjectable: en polyamide renforcé avec fibre de verre, stabilisé au rayons UV

Lunette: en polypropylène, renforcé fibre de verre.

Cellule de sécurité: en acier inox.

Voyant: en verre trempé

Mouvement: en acier inox avec butée de début et de fin de course.

Cadran: en aluminium, avec graduations et chiffres noirs sur fond blanc.

Aiguille: avec remise à zéro, en aluminium, noire.

1.60.3 - Modèle rempli de liquide amortisseur - Montage radial

Liquide de remplissage: glycérine 98%; silicone ou Fluorolube.

Température ambiante:

0 à +65°C glycérine.

-30 à +65 °C silicone

-30 à +65 °C Fluorolube .

Température du fluide de travail: max +65°C.

Degré de protection: IP 67 selon EN 60529/IEC 529

Compensateur: en caoutchouc

Autres caractéristiques: comme modèle remplissable de liquide

1.60.1 - Modèle Standard - Montage arrière

Degré de protection: IP 55 selon EN 60529/IEC 529.

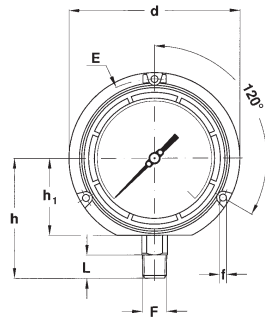
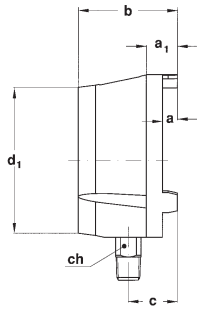
Boîtier: en résine phénolique.

Lunette et fond éjectable: en polypropylène renforcé avec fibre de verre

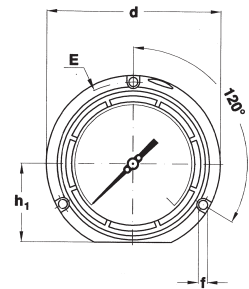
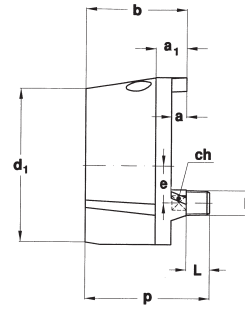
Cellule de sécurité: non disponible

Cloison: en résine phénolique.

Autres caractéristiques: comme modèle remplissable de liquide



A - VERTICAL
pour montage local direct.



D - RACCORD ARRIERE- (modèle standard)
pour montage local direct.

Montage	F	a	a ₁	b	c	d	d ₁	e	E	f	h	h ₁	p	ch	L	Peso (1)
Vertical	43M 1/2-14 NPT	13	27	86	42	148	126		137	6,5	103,5	66,5		22	20	(0,81 kg)
Arrière	43M 1/2-14 NPT	13	27	86		148	129	31	137	6	103,5	66,5	106	17	20	(0,81 kg)

dimensions : en mm

(1) pour le modèle rempli ajouter 0,5 kg.

OPTIONS

Modèle	standard	remplissable	rempli
E07 - Version avec raccordement en MONEL 400	◆	◆	◆
E30 - Certification NACE MR0103/MR0175 - ISO 15156-3	◆	◆	◆
F11 - Kit pour montage en saillie	◆	◆	◆
F30 - Remplissage de Fluorolube			◆
P01 - Prévu pour remplissage de silicone/de Fluorolube		◆	
P03 - Fond éjectable avec compensateur		◆	
S10 - Remplissage de silicone			◆
T01 - Tropicalisation	◆	◆	◆
T32 - Voyant en verre de sécurité	◆	◆	◆

SÉQUENCE DE COMMANDE

Section / Modèle / Boîtier / Montage / Diamètre / Versions Spéciales / Echelle / Branchement au Process / Options

1 60 1 A F --- 41M E30...T32
2 D E07
3